

## “不支持七天无理由退货”

# 网购跨境商品维权困境待破解

本报记者 朱梦秋

近期,网购达人李艾(化名)在某电商平台一家名叫“NIX 运动户

>>>

## 退货难让消费者很头疼

在调解过程中,商家打电话给李艾,称“不支持七天无理由退货”的条款已经在商品的下拉菜单中进行标明,是李艾自己没有看见这一条款。

李艾称,“在商品页面首页和图片页等消费者必看的页面,看不到‘不退不换’的标识,商家反而在强调‘包邮、正品、假一罚十’这些吸引消费者购买的词汇。”

最终,该电商平台的协调结果仍旧是不支持李艾的退货申请,理由是“海外商家不支持七天无理由退货”。此后,平台和商家再未联系过李艾。在协商无果的情况下,她将

>>>

## 跨境商品没有法律特殊性

事实上,除了李艾购买鞋子的平台商家外,还有许多跨境电商平台包括商家不支持七天无理由退换货,他们大多会在商品详情中列出不支持七天无理由退货的条款,这些条款要么位置隐蔽,要么位于消费者非必须阅读的页面,甚至有的商家还会设置条款规避自己对于商品瑕疵的责任,消费者往往在不知情的情况下了单。那么,我国法律对于网购商品“七天无理由退换货”的具体规定是怎样的呢?

《中华人民共和国消费者权益保护法(2013修正)》(以下简称消

海外外专营店”的商家下单了一双鬼冢虎(Onitsuka Tiger)的鞋子,收货试穿后发现尺码不合即便立即申请了退货。正当她联系快递进行寄

>>>

## 退货难让消费者很头疼

此事投诉给了该平台所在的上海市市场监督管理局,目前事件正在处理过程中。

中国商报记者发现,与“NIX 运动户外海外专营店”产生纠纷的不只是李艾一人,今年4月21日,有消费者在新浪旗下的黑猫投诉平台也曾投诉过这家店铺。据悉,这名消费者在该商家购买了三双鞋,总价将近1000元,其中两双鞋存在质量问题,包括开胶和严重氧化等,但是该商家客服表示,鞋子仅仅是轻微瑕疵,不同意退换货。

如果说李艾行使的是消费者“七天无理由退换货”的权利,那么

>>>

## 跨境商品没有法律特殊性

事实上,除了李艾购买鞋子的平台商家外,还有许多跨境电商平台包括商家不支持七天无理由退换货,他们大多会在商品详情中列出不支持七天无理由退货的条款,这些条款要么位置隐蔽,要么位于消费者非必须阅读的页面,甚至有的商家还会设置条款规避自己对于商品瑕疵的责任,消费者往往在不知情的情况下了单。那么,我国法律对于网购商品“七天无理由退换货”的具体规定是怎样的呢?

《中华人民共和国消费者权益保护法(2013修正)》(以下简称消

送时,商家却将她的退货申请驳回,理由是“跨境商品不支持七天无理由退货”。对此,李艾表示不能接受,于是联系平台进行调解。

>>>

## 退货难让消费者很头疼

此事投诉给了该平台所在的上海市市场监督管理局,目前事件正在处理过程中。

中国商报记者发现,与“NIX 运动户外海外专营店”产生纠纷的不只是李艾一人,今年4月21日,有消费者在新浪旗下的黑猫投诉平台也曾投诉过这家店铺。据悉,这名消费者在该商家购买了三双鞋,总价将近1000元,其中两双鞋存在质量问题,包括开胶和严重氧化等,但是该商家客服表示,鞋子仅仅是轻微瑕疵,不同意退换货。

如果说李艾行使的是消费者“七天无理由退换货”的权利,那么

>>>

## 退货难让消费者很头疼

上述事实,除了李艾购买鞋子的平台商家外,还有许多跨境电商平台包括商家不支持七天无理由退换货,他们大多会在商品详情中列出不支持七天无理由退货的条款,这些条款要么位置隐蔽,要么位于消费者非必须阅读的页面,甚至有的商家还会设置条款规避自己对于商品瑕疵的责任,消费者往往在不知情的情况下了单。那么,我国法律对于网购商品“七天无理由退换货”的具体规定是怎样的呢?

《中华人民共和国消费者权益保护法(2013修正)》(以下简称消

上述事实,除了李艾购买鞋子的平台商家外,还有许多跨境电商平台包括商家不支持七天无理由退换货,他们大多会在商品详情中列出不支持七天无理由退货的条款,这些条款要么位置隐蔽,要么位于消费者非必须阅读的页面,甚至有的商家还会设置条款规避自己对于商品瑕疵的责任,消费者往往在不知情的情况下了单。那么,我国法律对于网购商品“七天无理由退换货”的具体规定是怎样的呢?



随着跨境电商电子商务的迅速发展,一些消费维权问题时有发生,其中消费者反映较为集中的就是“七天无理由退货”。

>>>

## 不支持退货需消费者确认

消费者保护法中还明确,除之前提到的四种不适用于七天无理由退货的产品外,“其他根据商品性质并经消费者在购买时确认不宜退货的商品,不适用无理由退货。”

网购退货暂行办法对消费者保护法这一条款进行了细化,明确了商家在出售特定的商品时经过消费者确认,可以不适用七天无理由退货,这些商品包括:一是拆封后易影响人身安全或者生命健康的商品,或者拆封后易导致商品品质发生改变的商品;二是一经激活或者试用后价值贬损较大的商品;三是销售时已明示的临近保质期的商品、有瑕疵的商品。

根据上述规定,李艾和网友的鞋子均不属于不支持无理由退货

的情形,也就是说,商家不支持退货的说法是不合法的。

浙江圣港律师事务所高级合伙人黄伟表示,法律对于网购退货暂行办法中规定的后三类产品不适用无理由退货有明确的限制,即对同类产品应当在商品销售必经流程中设置显著的确认程序供消费者单次购买行为进行确认,如无确认则不得适用七日无理由退货。

“现在很多电商卖家为了提升销量,会把一些提示做得很不显眼,消费者难以注意到。我认为,在这种情况下,商家的告知义务是没有到位的,不符合消费者最终确认的原则。显然,针对这些商品,商家仍然要承担七日无理由退货的责任。”黄伟表示。

## 答疑解惑 >>>

有商家扬言自己是海外商家,不受中国法律管辖。那么,在国内平台购买的商品,因为商家是海外的,消费者就无法维权了吗?

浙江圣港律师事务所高级合伙人黄伟:海外商家不受中国法律管辖,这种说法是站不住脚的。

去年1月1日生效的《关于跨境电子商务零售进出口商品有关监管事宜的公告》第七条规定,在跨境电子商务零售进口模式下,允许跨境电商电子商务企业境内代理人或其委托的报关企业申请退货,退回的商品应当符合二次销售要求并在海关放行之日起30日内以原状运抵原监管作业场所,相应税款不予征收,并调整个人年度交易累计金额。在跨境电商电子商务零售出口模式下,退回的商品按照有关规定办理有关手续。对超过保质期或有效期、商品或包装损毁、不符合我国有关监管政策等不适合境内销售的跨境电商电子商务零售进口商品,以及海关责令退运的跨境电商电子商务零售进口商品,按照有关规定退运出境或销毁。

这意味着,平台内企业必须提供退换货服务,并且退换货应由平台内企业委托其境内代理人或报关企业申请和办理。因此,即使境外商家以不适用中国法律法规为由,不进行退货,作为境内代理人或者报关企业仍要负责退换货。在实践中,大部分正规的跨境电商平台均制定了符合自身实际情况的七日无理由退货政策。也就是说,在我国从事零售的跨境电商业务,必须要有人去承担七日无理由退货的责任。

# 新注册发明专利集中统一公示

申请(专利权)人:广东华晨玫瑰现代农业科技发展有限公司  
申请号:CN201911319645.0  
专利名称:一种霜冻地区百香果露天越冬种植方法  
发明(设计)人:容静东、王玉丰、何燕、唐卫国  
地址:广东省肇庆市怀集县南岗镇前进村委会巷一地块(土名:鸡婆仔)  
摘要:本发明公开了一种霜冻地区百香果露天越冬种植方法,包括以下操作:步骤一:在日均气温持续7天低于18℃时,对百香果植株进行修剪,仅保留主蔓,修剪后停止淋水和施肥;步骤二:10天后,在百香果植株主蔓的外皮上贴附温度检测探头,在百香果植株主蔓的外部形成有缓冲层,再形成石墨纤维层;然后形成保温层;步骤三:霜冻期时,通过温度检测探头检测当所述温度检测探头检测到温度高于15℃时,关闭可控电源。该霜冻地区百香果露天越冬种植方法能够有效提高百香果植株主蔓在霜冻天气下的存活率。

申请(专利权)人:天津盛聚达机械刀具有限公  
申请号:CN201911407766.0  
专利名称:一种便于组装的乳化效果好的斩拌装置 发明(设计)人:得云盛  
地址:天津市津南区咸水沽镇聚兴道7号1号楼540-13  
摘要:本发明公开了一种便于组装的乳化效果好的斩拌装置,包括机体、密封垫、限位块、连接块和连接口,所述机体内部设置有加工层,所述加工层底部设置有卡块,其中,所述卡块表面设置有卡槽,所述密封垫连接有机盖,所述第一挤压块一侧设置有第二挤压块,所述第二挤压块表面设置有第二螺紋杆,该便于组装的乳化效果好的斩拌装置,通过第一螺紋杆和垂直应力在第二挤压块和第一挤压块,将机盖固定在机体开口处,另外当连接杆带动斩拌刀转动,在转动杆两侧对称设置有六组斩拌刀会使整体的斩拌速度会更快,产品的乳化效果更好,将卡块对准卡槽,顺时针旋转加工层,使卡块卡在卡槽内,装置顺时针转动时,加工层会牢牢的与机体卡合在一起。

申请(专利权)人:永和化妆品(上海)有限公司  
申请号:CN201910737324.6  
专利名称:一种不形成油膜残留的卸妆油  
发明(设计)人:王牧云、邱二桥  
地址:上海市杨浦区周家嘴路3255号9楼  
摘要:本发明公开了一种不形成油膜残留的卸妆油。合理搭配各组分,具有轻柔顺滑、不油腻的肤感。山梨坦三油酸酯、山梨醇聚醚-30四油酸酯的独特组合,解决了卸妆油“糊眼糊”的问题,产品使用中全程视野清晰。本发明实施例所制的卸妆油不仅能够清洁干净且带有的防水性彩妆,对于毛孔内的污垢、老废角质也能轻松溶解,从而最大限度地避免了彩妆大量使用后带来的毛孔堵塞问题。

申请(专利权)人:高旗绝缘科技(苏州)有限公司  
申请号:CN201930320808.1  
专利名称:螺丝刀  
发明(设计)人:季建峰  
地址:江苏省苏州市张家港市大新镇新创路8号  
摘要:1.本外观设计产品的名称:螺丝刀。2.本外观设计产品的用途:紧固或拆卸螺丝的螺丝刀。3.本外观设计产品的设计要点:在于形状与图案的结合。4.最能表明设计要点的图片或照片:立体图。5.左视图无设计要点,省略左视图;俯视图无设计要点,省略俯视图。

申请(专利权)人:宁波伍特工具有限公司  
申请号:CN201911218846.1  
专利名称:一种多功能钉枪  
发明(设计)人:任锋  
地址:浙江省宁波市鄞州区姜山镇朝丰工业区  
摘要:本发明涉及一种多功能钉枪,包括壳体以及设置于壳体一侧的调节装置,所述调节装置包括设置于所述壳体内的卡接片以及安装于卡接片上的调节杆,所述卡接片轴向滑移安装于所述壳体上,所述卡接片与所述壳体之间设置有调节件。本发明具有简化了调节装置的安装步骤,降低了调节装置的生产成本,达到使用寿命更长的效果。

申请(专利权)人:宝鸡地通汽车制品有限公司 申请号:CN201920825132.6  
专利名称:一种自动化生产压机左右料片翻料装置  
发明(设计)人:刘爱锋、刘宇国、汪文  
地址:陕西省宝鸡市渭滨区高新开发区高新大道195号院5号楼C座3层  
摘要:本发明公开了一种自动化生产压机左右料片翻料装置,包括底座、翻转部、翻料组件和定位组件,所述底座上方竖直设置有支柱,所述定位组件固定于所述支柱顶部,且定位组件与支柱共同组成了T形结构,所述翻料部转动设置于所述定位组件上,所述翻料组件设置于该翻料部远离支柱一侧,有益效果在于:本发明通过步进电机带动驱动齿轮旋转,从而带动支撑板转动180°。通过电磁吸盘吸取冲压料片反面一侧并将其放回冲压工位,实现料片的翻转过程,提高冲压件双面冲压效率,改善现有设备人工操作的弊端,提高冲压件定位精度、实用性。

申请(专利权)人:深圳市华耀智能装备科技有限公司  
申请号:CN201921791157.5  
专利名称:一种多线自动转子卷绕机  
发明(设计)人:郑加广、李东敏、郑道杰  
地址:广东省深圳市宝安区沙井街道后亭社区洲山工业园厂房1栋3层  
摘要:本发明公开了一种多线自动转子卷绕机,包括:基座、转动轴、若干出线机构,以及挡板机构,出线机构或挡板机构均均匀绕在转动轴周围,挡板机构设置在相邻的出线机构之间,挡板机构包括:第一线性电机、挡板支架、以及挡板,出线机构包括:第二线性电机、绕线盘、以及出线头,绕线盘驱动出线头进行转动。本发明通过采用第一线性电机以及第二线性电机,可以控制挡板机构和出线机构的行程位置,从而调整挡板以及出线头的工作面,以适应不同直径转子的绕线需求,使得卷绕机可以适应不同型号转子的绕线需求,增强卷绕机的通用性。

申请(专利权)人:天津盛聚达机械刀具有限公  
申请号:CN201911407811.2  
专利名称:一种组合式切片刀具高精度固定机构 发明(设计)人:得云盛  
地址:天津市津南区咸水沽镇聚兴道7号1号楼540-13  
摘要:本发明公开了一种组合式切片刀具高精度固定机构,包括转轴、固定柱、上垫板、螺母、轴承、刀座、压紧套、下垫板、螺栓、切断刀、螺压杆和车刀,所述转轴上设置有上垫板和下垫板,所述刀座上设置有轴承,所述轴承内壁上为圆孔,所述轴承两侧对称开有两小圆孔,所述刀座两端设置有压紧套两个,且所述组合式切片刀具高精度固定机构,将开设圆孔的工具刀设置安装在压紧套内,组合固定圆孔角度为2°,刀具可直接插入定好角度的圆孔内,通过螺栓定位后,一个刀座上设置有两个压紧套连接,两个压紧套通过焊接的方式紧固于刀座的两端,同时每个压紧套安装两把刀,可实现同时两把刀转换工作,取缔了以前单独一把刀的结构,加快了机器生产的工作效率。

申请(专利权)人:南京闽侨工业有限公司  
申请号:CN201911124993.2  
专利名称:绣球菌工厂化栽培基质及生产工艺  
发明(设计)人:林榜华  
地址:江苏省南京市高淳区东坝街道浦桥村蘑菇产业园  
摘要:一种绣球菌工厂化栽培基质及生产工艺,主要解决的问题是市场对于绣球菌的需求也在慢慢变大的情况下,因为绣球菌种植条件与一般的种植条件不同,目前国内对于绣球菌的种植基质以及一系列的种植条件并未达到较为成熟,其特征在于:栽培基质配方按照干重百分比为:其在优点于:主要培养来源于广西且廉价,配方合理,工厂化生产效率高,同时对于生长条件的调整可以满足绣球菌不同阶段的生长要求,缩短生长周期,同时精密的生长环境条件设置具有成品质率高,产品质量和产量得到保证。

申请(专利权)人:宝鸡地通汽车制品有限公司 申请号:CN201920825134.5  
专利名称:一种前悬架下控制臂水冷夹具装置  
发明(设计)人:罗宝强、石文文、李恒  
地址:陕西省宝鸡市渭滨区高新开发区高新大道195号院5号楼C座3层  
摘要:本发明涉及机械加工行业,具体是一种花键轴、键槽加工设备,包括车架总成,定位机构和铣削机构总成,所述的定位机构总成固定在车架导轨上面,定位机构和车架总成在同一中心,并可根据需要调整铣削传动轴的长度确定安装位置,定位轴在定位机构的侧面,用于对定位盘的固定、定位盘和定位机构卡盘连接,定位机构总成主要用于铣削工件时工件的角度定位,在车削工件时也可当中心架使用,铣削机构总成固定在车架总成给刀机构上面,在铣削机构齿轮箱上面安装有电机,给铣削机构提供动力,铣刀轴可以根据工件要求安装不同规格型号的刀具,铣削机构总成利用车床总给刀机构丝杆进行运动。本发明所述的花键、键槽加工设备,结构新颖,大大减小了工艺投入。

申请(专利权)人:浙江中恒仪器仪表有限公司  
申请号:CN201921886724.5  
专利名称:一种膨胀量测定仪  
发明(设计)人:周济浩  
地址:浙江省金华市永康市石柱镇镇傅村富民路61号  
摘要:本发明公开了一种膨胀量测定仪,包括底座,所述底座的右侧面固定连接伸缩装置,所述伸缩装置的顶端通过螺栓转动连接横梁的一端,所述横梁与伸缩装置垂直,所述横梁的另一端设有百分表安装孔,所述百分表安装孔内安装百分表,并通过第一锁紧手柄穿过横梁与百分表的探测杆固定连接,所述探测杆垂直向地面方向;所述底座上放置盛液杯,所述盛液杯内安装移动杆,所述移动杆与探测杆的轴线方向一致。本发明结构简单,设计合理,测量精度高,操作方便,可避免测量过程中压力对测量结果造成影响。

申请(专利权)人:山西综改示范区晋中开发区汇通产业园园区中心  
申请号:CN201910495195.4  
专利名称:花键轴、键槽加工设备 发明(设计)人:郭勇  
地址:山西省晋中市山西综改示范区晋中开发区汇通产业园园区中心  
摘要:本发明涉及机械加工行业,具体是一种花键轴、键槽加工设备,包括车架总成,定位机构和铣削机构总成,所述的定位机构总成固定在车架导轨上面,定位机构和车架总成在同一中心,并可根据需要调整铣削传动轴的长度确定安装位置,定位轴在定位机构的侧面,用于对定位盘的固定、定位盘和定位机构卡盘连接,定位机构总成主要用于铣削工件时工件的角度定位,在车削工件时也可当中心架使用,铣削机构总成固定在车架总成给刀机构上面,在铣削机构齿轮箱上面安装有电机,给铣削机构提供动力,铣刀轴可以根据工件要求安装不同规格型号的刀具,铣削机构总成利用车床总给刀机构丝杆进行运动。本发明所述的花键、键槽加工设备,结构新颖,大大减小了工艺投入。

申请(专利权)人:北京志华伟业制冷设备有限公司  
申请号:CN201921038181.1  
专利名称:一种具有除尘功能的通风管道  
发明(设计)人:杨永生  
地址:北京市平谷区平谷镇上纸寨村  
摘要:本发明提供一种具有除尘功能的通风管道,包括内部相连通的进风管、排风管以及位于进风管和排风管之间的除尘装置,除尘装置包括带有进风口和出风口的安装盒,进风管通过进风口与安装盒内部相连通,排风管通过出风口与安装盒内部相连通,安装盒的内部设置有将进风口和出风口隔断的固定板,固定板上开设有连通孔,固定板背侧进风口的一侧设置有过滤布袋,过滤布袋的袋口朝向固定板并与连通孔相对,过滤布袋的袋口将连通孔围在内部,过滤布袋与固定板之间可拆卸相连。本发明具有通过在置于管道内的除尘装置进行除尘,以便处理后的气体达到排放标准。

申请(专利权)人:天津精固机械制造有限公司 申请号:CN201911329322.X  
专利名称:一种自动上料车床  
发明(设计)人:卢斌、刘志超、刘宗魁、韩宝宏、刘玉军  
地址:天津市津南区双桥河镇宝源路16号  
摘要:本发明提供了一种自动上料车床,属于机床改造技术领域,包括移动式撑架、横向送料装置、竖向送料装置、机床床身、动力装置、刀架装置和尾座装置,竖向送料装置与横向送料装置传动连接,横向送料装置固定设置在移动式撑架顶端,移动式撑架顶端固定设置有机床床身,机床床身前端固定安装有动力装置,机床床身下端活动设置有刀架装置和尾座装置,刀架装置位于动力装置与尾座装置之间,其使用时,利用横向送料装置与竖向送料装置的工作件移动到机床床身上,之后将工件在机床床身内夹紧,从而实现自动上料。本发明,结构简单、易于维护,解决了现有技术中由于数控车床不能自动上料而导致的降低生产效率的问题。

申请(专利权)人:浙江迪星汽车部件有限公司 申请号:CN201921157292.4  
专利名称:一种汽车发动机的冷却水管  
发明(设计)人:陈贵隆  
地址:浙江省温州市瑞安市国际汽配工业园区(塘下镇罗西北工业园区)  
摘要:本发明公开了一种汽车发动机的冷却水管,包括管体,管体内侧设置有一级冷却流道,管体设置有一级进口与一级出口,管体包括第一直管与第二螺旋管,一级进口设置于第一直管,一级出口设置于第二螺旋管,第二螺旋管外周沿螺旋方向设置有一级冷却螺旋管,二级冷却螺旋管的内壁与第二螺旋管的外壁之间设置有一级冷却流道,二级冷却螺旋管位于螺旋管轴向两端设置有一级冷却流道,二级进口及二级出口,采用上述方案,提供一种通过采用二级螺旋管的螺旋设置使得在较大长度内实现较大长度的散热面积且配合二级冷却螺旋管进行高效快速降温的一种汽车发动机的冷却水管。

申请(专利权)人:上海光古电子有限公司 申请号:CN201911394493.0  
专利名称:高精度定位采集设备  
发明(设计)人:钟世龙  
地址:上海市松江区泗泾镇杜家浜路89号10幢-19  
摘要:本发明公开了一种高精度定位采集设备,包括:外壳,外壳内壁与第一内箱外壁之间设置有气囊,气囊上也安装有气囊,各个气囊之间依次通过气囊连通,且位于气囊上的气囊与气囊嘴连通;位于气囊最后的一个气囊通过进气管与气囊的内缸连通,内缸与活塞密封装配,活塞与锁杆一端装配固定,气杆另一端穿过外壳后伸出外壳顶部;锁杆上设置有锁槽;第一内箱内侧面与第二内箱外侧面之间设置有一级缓冲簧连接,第二内箱内侧面设置有泡沫层,泡沫层内侧为安装槽;泡沫层顶部、第二内箱内侧面安装有泡沫顶板;泡沫顶板上、第二内箱内侧面安装有第二顶板,第二顶板顶部、第二内箱内侧面安装有第一顶板,第一顶板与第二顶板之间通过缓冲簧连接。

申请(专利权)人:浙江中恒仪器仪表有限公司  
申请号:CN201921886927.4  
专利名称:一种防震压力表  
发明(设计)人:周济浩  
地址:浙江省金华市永康市石柱镇镇傅村富民路61号  
摘要:本发明公开了一种防震压力表,包括六角接头,所述六角接头内设有护罩,所述护罩内安装保护器,所述保护器的底部与固定安装在六角接头内的卡簧连接。本发明结构简单,设计合理,能够增强密封性,防止堵塞倒吸,同时可阻止气体充入表内。

申请(专利权)人:萍乡市兴石化填料有限公司 申请号:CN201910449959.1  
专利名称:一种蜂窝网组合填料 发明(设计)人:徐哲  
地址:江西省萍乡市经济开发区东堡管理区319国道边  
摘要:本发明公开了一种蜂窝网组合填料,其技术方案要点包括多个等间距排列的凸道以及多个分别位于相邻两个凸道之间的凹道,所述凸道和凹道分别设置有一个插柱部和与插柱部匹配的插接部,且所述插柱部与插接部均设置有用于相互连接并连接凸道和凹道的多根支脚,所述凸道和凹道的上侧分别形成有相互匹配的凸道底腔和凹道顶腔,本发明具有在叠加多个该蜂窝网组合填料时,凸道上的插柱部插入凹道上相应的插接部内而达到匹配固定的目的;与此同时,所述多根支脚连接凸道与凹道,并在上下两个蜂窝网组合填料之间形成相应的凸道底腔和凹道顶腔,从而形成中空腔,在显著降低该蜂窝网组合填料的阻力时达到显著提升效率的目的,使用效果更好。

申请(专利权)人:天津皇腾龙科技发展有限公司  
申请号:CN201911314766.6  
专利名称:计算公路路段尘负荷等级的方法  
发明(设计)人:马春顺、姜斌、张鑫、薄勇、魏海龙、左永超、张金永、张涛、李龙  
地址:天津市西青区中北镇新科路新科路22-2  
摘要:本发明提供了一种计算公路路段尘负荷等级的方法,包括:步骤S100:基于创建的数据库,用户选择车辆基本信息、需要查询的线路及固定时间间隔;步骤S200:根据选择的固定时间间隔,将选择的完整批次路段分隔成多个固定时间间隔的小路段;步骤S300:根据固定时间间隔进行选择计算,得到每个固定时间间隔对应的小路段中的采样数据的平均值和起始经纬度;步骤S400:通过查表,确定每个固定时间间隔对应的小路段的污染级别及该污染级别对应的标识颜色;步骤S500:绘制图形动态。本发明提高了可移植性、执行速度快,便于进行应急预案以及污染源因素分析处理,将有效降低人力成本。

申请(专利权)人:哈尔滨市翔楚玻璃制品有限公司  
申请号:CN201911327304.8  
专利名称:一种数控车床夹具  
发明(设计)人:刘志超、卢斌、刘宗魁、刘玉军、韩宝宏  
地址:天津市津南区双桥河镇宝源路16号  
摘要:本发明提供了一种数控车床夹具,属于机械加工工艺术技术领域,包括夹头、定位盘、夹紧装置和对刀装置,夹头具体一端固定插设在卡盘上,卡盘另一端与定位盘插接,定位盘另一端设置有两套夹紧装置,且两套夹紧装置沿定位盘中心点对称设置,定位盘上设置有对刀装置,其使用时,将夹头具体固定到卡盘内,通过定位盘确定工件的固定位置,并利用夹紧装置夹紧工件,在自动加工之前,利用对刀装置确定加工零点。本发明结构简单、易于操作,通过夹持夹头具体从而带动工件运动,解决了现有技术中由于采用通用夹具而导致在成品工件表面形成压痕和划痕的问题。

申请(专利权)人:哈尔滨翔楚玻璃制品有限公司  
申请号:CN201930605214.5  
专利名称:有机肥发酵箱  
发明(设计)人:宋小涛  
地址:黑龙江省哈尔滨市香坊区东长林村  
摘要:1.本外观设计产品的名称:有机肥发酵箱。2.本外观设计产品的用途:用于有机肥发酵。3.本外观设计产品的设计要点:在于形状与图案的结合。4.最能表明设计要点的图片或照片:立体图。

申请(专利权)人:上海光古电子有限公司 申请号:CN201911394453.6  
专利名称:无人机卫星全自动勘察设备 发明(设计)人:钟世龙  
地址:上海市松江区泗泾镇杜家浜路89号10幢-19  
摘要:本发明公开了一种无人机卫星全自动勘察设备,主要包括固定板,固定板固定在无人机机身上,固定板上设置有固定卡槽、固定卡合板,且卡合板一端通过端板封闭,端板上设置有感应孔,感应孔内安装有感应组件的纽扣开关;固定卡槽与云台卡合板卡合装配,云台卡合板设置在固定卡槽上方,云台壳上设置有一级云台卡槽,云台卡槽与固定卡合板卡合装配;云台壳属于云台组件;固定卡合板远离端板一端上设置有引导槽、锁紧孔、引导斜面,锁紧孔与锁杆一端卡合装配,锁杆另一端穿过云台隔板后与限位电磁铁装配,锁杆、限位电磁铁均属于限位组件。本发明通过设置在无人机上固定固定板,然后将云台组件与固定板设计为可拆卸结构,从而使使得云台组件便于拆卸。

申请(专利权)人:绍兴上虞锦坤纤维制品有限公司  
申请号:CN202010081501.2  
专利名称:多点同步收缩式伞杆连接件组件、伞骨、雨傘  
发明(设计)人:王华妹  
地址:浙江省绍兴市上虞区谢塘工业区(民兴村)  
摘要:本发明公开了一种多点同步收缩式伞杆连接件组件、伞骨、雨傘,包括内连接件、端连接件;内连接件包括第一固定端、第一铰接座、第一弯曲端、第二铰接座、第二固定端;第一铰接座布置在第一固定端与第一弯曲端之间,第一弯曲端通过第二铰接座与第二固定端铰接配合。本发明可解决如何简化伞杆结构同时达到多个点同步收缩效果的技术问题。

申请(专利权)人:温州锐邦鞋业有限公司  
申请号:CN201911158551.X  
专利名称:一种新型鞋底制作工艺及鞋底  
发明(设计)人:黄瑞宝  
地址:浙江省温州市瓯海区仙岩工业区勤丰路43号  
摘要:本发明公开了一种新型鞋底制作工艺及鞋底,包括如下步骤:先将整块的废底布蒙于模具上,然后注入鞋底原料,注塑形成鞋底层,将飞机板,垫片或海绵层等功能层与废底布预连接后蒙于模具上,所述鞋底层包括外底、防水台与外底,所述防水台和外底一体成型。本发明将整个鞋底的制作在注塑阶段一次成型,免去后续胶水粘合的步骤,避免了解胶,开胶等各种问题,与车线缝合相比,更加简约美观。